



Domaine d'utilisation*



INDUSTRIE LOURDE



INDUSTRIE LÉGÈRE



SECOND OEUVRE



MAINTENANCE

Caractéristiques techniques

Manchette de protection.

Matière: 51% polyéthylène haute densité, 36% polyester, 9% acier et 4% élasthanne.

Jauge: 13.

Longueur: 50 cm.

Serrage élastique au coude avec liseré.

Passage pour le pouce. Ambidextre.

Coloris: gris.

Vendu à la pièce.

Conditionnement: carton de 100 pièces.

Sous-conditionnement: sachet de 10 pièces.

Avantages

Excellente résistance à la coupure avec le TDM niveau D.

Non irritant et facile à ajuster avec le support tricoté une pièce.

Ajustement parfait avec la serrage élastique.

Qualité et fiabilité d'une production certifiée ISO 9001.

Protection contre la
COUPURE

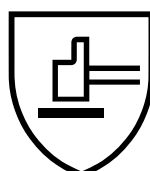
Certification

Ce produit est conforme au **Règlement (UE) 2016/425** relatif aux Equipements de Protection Individuelle (EPI). **Catégorie II.**

Certifié par **MIRTA-KONTROL d.o.o.**, organisme notifié n°2474.

EN 388 : 2016 + A1 : 2018

EN ISO 21420 : 2020



3 X 4 2 D



Téléchargez la déclaration UE de conformité sur <http://docs.singer.fr>

EN ISO 21420 - GANTS DE PROTECTION
Exigences générales et méthodes d'essai. Cette norme établit les exigences essentielles en matière d'ergonomie, d'innocuité, de marquage, d'information et d'instructions d'utilisation.

EN 388 - CONTRE LES RISQUES MÉCANIQUES		
	1	Résistance à l'abrasion. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).
	2	Résistance à la coupeure par tranchage. Niveau 1 à 5 (5 étant le meilleur).
	3	Résistance à la déchirure. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).
	4	Résistance à la perforation. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).
	F	Résistance à la coupeure. Niveau A à F (F étant le meilleur).
	P	Résistance contre les chocs. Marquage P (test optionnel).
Pour les gants qui contiennent des matériaux qui émoussent la lame, un test supplémentaire obligatoire doit être réalisé selon la norme EN ISO 13997 (appareil d'essai TDM 100). Ce test peut également être optionnel pour les gants qui n'émoussent pas la lame.		

EN 374 - CONTRE LES PRODUITS CHIMIQUES			
		Type A	Temps de passage ≥ 30 min pour au moins 6 produits de la liste (voir ci-dessous)
		Type B	Temps de passage ≥ 30 min pour au moins 3 produits de la liste (voir ci-dessous)
		Type C	Temps de passage ≥ 10 min pour au moins 1 produit de la liste (voir ci-dessous)
A	Méthanol	67-56-1	Alcool primaire
B	Acétone	67-64-1	Cétone
C	Acétonitrile	75-05-8	Composé nitrile
D	Dichlorométhane	75-09-2	Hydrocarbure chloré
E	Bisulfure de carbone	75-15-0	Composé organique contenant du soufre
F	Toluène	108-88-3	Hydrocarbure aromatique
G	Diéthylamine	109-89-7	Amine
H	Tétrahydrofuranne	109-99-9	Composé hétérique hétérocyclique
I	Acétate d'éthyle	141-78-6	Ester
J	n-Heptane	142-82-5	Hydrocarbure saturé
K	Hydroxyde de sodium 40 %	1310-73-2	Base inorganique
L	Acide sulfurique 96 %	7664-93-9	Acide minéral inorganique, oxydant
M	Acide nitrique (65±3) %	7697-37-2	Acide inorganique
N	Acide acétique (99±1) %	64-19-7	Acide organique
O	Ammoniaque 25 %	1336-21-6	Base organique
P	Peroxyde d'hydrogène 30 %	7722-84-1	Peroxide
S	Fluorure d'hydrogène 40%	7664-39-3	Acide minéral inorganique
T	Formaldéhyde 37%	50-00-0	Aldéhyde
Classe 1		Temps de passage: > 10 minutes	
Classe 2		Temps de passage: > 30 minutes	
Classe 3		Temps de passage: > 60 minutes	
Classe 4		Temps de passage: > 120 minutes	
Classe 5		Temps de passage: > 240 minutes	
Classe 6		Temps de passage: > 480 minutes	

ASTM F2878 - RÉSISTANCE À LA PERFORATION D'UNE AIGUILLE HYPODERMIQUE		
	Niveau 1	Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 2 N.
	Niveau 2	Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 4 N.
	Niveau 3	Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 6 N.
	Niveau 4	Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 8 N.
	Niveau 5	Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 10 N.

EN 374-5 - CONTRE LES MICRO-ORGANISMES	
	Protection contre les bactéries et les champignons
	VIRUS = avec essai complémentaire de perméation au virus (ISO16604)

EN 511 - CONTRE LE FROID		
	A	Froid convectif. Niveau 0 à 4 (4 étant le meilleur).
	B	Froid de contact. Niveau 0 à 4 (4 étant le meilleur).
	C	Imperméabilité à l'eau. Niveau 0 (Non) ou 1 (Oui).

EN 407 - CONTRE LES RISQUES THERMIQUES (CHALEUR ET/OU FEU)		
Protection contre le feu:  Protection contre la chaleur: 	A	Comportement au feu. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).
	B	Chaleur de contact (temps de seuil ≥ 15 s). Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur). <small>1= 100°C / 2= 250°C / 3= 350°C / 4= 500°C</small>
	C	Chaleur convective. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).
	D	Chaleur radiante. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).
	E	Petites projections de métal liquide. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).
	F	Grosses projections de métal fondu. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).

EN 12477 + A1 - POUR LES SOUDEURS	
Type A	Opérations plus générales de soudage et de découpage
Type B	Grande dextérité pour le soudage TIG

ISO 18889 - MANIPULATION DE PESTICIDES		
	G1	Risque potentiel faible. Pesticides dilués. Sans résistance mécanique.
	G2	Risque potentiel moyen. Pesticides dilués ou concentrés. Résistance mécanique minimale.
	GR	Protection de la paume uniquement. Résidus secs de pesticide.

EN ISO 10819 - VIBRATIONS ET CHOCs MÉCANIQUES
Vibrations main-bras. Mesurage et évaluation du facteur de transmission des vibrations par les gants à la paume de la main

EN 16350 - PROPRIÉTÉS ÉLECTROSTATIQUES
Chaque mesurage individuel doit satisfaire à l'exigence: résistance verticale: Rv < 1,0 x 10 ⁹ Ω. Méthode de test selon la norme EN 1149-2:1997.

EN 60903 - TENSION MAXIMALE D'UTILISATION			
	Tension continue	Tension alternative	Classe
	750 V	500 V	00
	1 500 V	1 000 V	0
	11 250 V	7 500 V	1
	25 500 V	17 000 V	2
	39 750 V	26 500 V	3
	54 000 V	36 000 V	4

"X" signifie que le gant n'a pas été soumis au test.
--