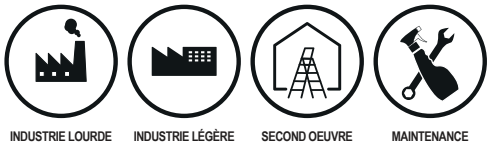
PHS600

Domaine d'utilisation*



Caractéristiques techniques

Support: polyéthylène haute densité
et fibres d'acier inoxydables, tricoté une pièce.
Jauge: 13.
Poignet: tricot élastique avec liseré.
Enduction: polyuréthane, paume enduite.
Renfort anti-usure: nitrile, entre le pouce et l'index.
Coloris: noir et gris.
Tailles: 6 à 11.
Conditionnement: carton de 100 paires.
Sous-conditionnement: sachet de 10 paires.

Avantages

> **Meilleure protection contre la coupure** avec le TDM niveau F.
> **Non irritant et facile à ajuster** avec le support tricoté une pièce.
> **Souplesse et résistance accrues** avec l'enduction de polyuréthane.
> **Aération du dos de la main** grâce à l'enduction uniquement sur la paume.
> **Durabilité augmentée** avec le renfort entre le pouce et l'index.
> **Gants tactiles compatibles avec les écrans.**

Protection contre la **COUPURE**

Certification

Ce produit est conforme au **Règlement (UE) 2016/425** relatif aux Equipements de Protection Individuelle (**EPI**). **Catégorie II.**
Certifié par **CTC**, organisme notifié n°**0075**.

EN 388 : 2016 + A1 : 2018

4 X 4 3 F

EN ISO 21420 : 2020

Téléchargez la déclaration UE de conformité sur **https://docs.singer.fr**

(*) Exemples d'utilisation données à titre indicatif; il appartient à l'utilisateur final de vérifier si le produit est adapté ou non à l'usage envisagé.
Avant toute utilisation, lire la notice jointe avec le produit. **Edition LS 11/02/2026 - © Singer® Safety.**

EN ISO 21420 - GANTS DE PROTECTION

Exigences générales et méthodes d'essai. Cette norme établit les exigences essentielles en matière d'ergonomie, d'innocuité, de marquage, d'information et d'instructions d'utilisation.

EN 388 - CONTRE LES RISQUES MÉCANIQUES

1.2.3.4.F.P

1	Résistance à l'abrasion. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).
2	Résistance à la coupure par tranchage. Niveau 1 à 5 (5 étant le meilleur).
3	Résistance à la déchirure. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).
4	Résistance à la perforation. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).
F	Résistance à la coupure. Niveau A à F (F étant le meilleur).
P	Résistance contre les chocs. Marquage P (test optionnel).

Pour les gants qui contiennent des matériaux qui émoussent la lame, un test supplémentaire obligatoire doit être réalisé selon la norme EN ISO 13997 (appareil d'essai TDM 100). Ce test peut également être optionnel pour les gants qui n'émoussent pas la lame.

EN 374 - CONTRE LES PRODUITS CHIMIQUES

Type X

X.X.X

Type A	Temps de passage ≥ 30 min pour au moins 6 produits de la liste (voir ci-dessous)
Type B	Temps de passage ≥ 30 min pour au moins 3 produits de la liste (voir ci-dessous)
Type C	Temps de passage ≥ 10 min pour au moins 1 produit de la liste (voir ci-dessous)

A	Méthanol	67-56-1	Alcool primaire
B	Acétone	67-64-1	Cétone
C	Acétonitrile	75-05-8	Composé nitrile
D	Dichlorométhane	75-09-2	Hydrocarbure chloré
E	Bisuflure de carbone	75-15-0	Composé organique contenant du soufre
F	Toluène	108-88-3	Hydrocarbure aromatique
G	Diéthylamine	109-89-7	Amine
H	Tétrahydrofuranne	109-99-9	Composé héthérique hétérocylcique
I	Acétate d'éthyle	141-78-6	Ester
J	n-Heptane	142-82-5	Hydrocarbure saturé
K	Hydroxyde de sodium 40 %	1310-73-2	Base inorganique
L	Acide sulfurique 96 %	7664-93-9	Acide minéral inorganique, oxydant
M	Acide nitrique (65±3) %	7697-37-2	Acide inorganique
N	Acide acétique (99±1) %	64-19-7	Acide organique
O	Ammoniaque 25 %	1336-21-6	Base organique
P	Peroxyde d'hydrogène 30 %	7722-84-1	Peroxide
S	Fluorure d'hydrogène 40%	7664-39-3	Acide minéral inorganique
T	Formaldéhyde 37%	50-00-0	Aldéhyde

Classe 1	Temps de passage: > 10 minutes
Classe 2	Temps de passage: > 30 minutes
Classe 3	Temps de passage: > 60 minutes
Classe 4	Temps de passage: > 120 minutes
Classe 5	Temps de passage: > 240 minutes
Classe 6	Temps de passage: > 480 minutes

ASTM F2878 - RÉSISTANCE À LA PERFORATION D'UNE AIGUILLE HYPODERMIQUE

Niveau X

Niveau 1	Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 2 N.
Niveau 2	Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 4 N.
Niveau 3	Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 6 N.
Niveau 4	Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 8 N.
Niveau 5	Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 10 N.

EN 374-5 - CONTRE LES MICRO-ORGANISMES

VIRUS

Protection contre les bactéries et les champignons
VIRUS = avec essai complémentaire de perméation au virus (ISO16604)

EN 511 - CONTRE LE FROID

A.B.C

A	Froid convectif. Niveau 0 à 4 (4 étant le meilleur).
B	Froid de contact. Niveau 0 à 4 (4 étant le meilleur).
C	Imperméabilité à l'eau. Niveau 0 (Non) ou 1 (Oui).

EN 407 - CONTRE LES RISQUES THERMIQUES (CHALEUR ET/OU FEU)

Protection contre le feu:

A.B.C.D.E.F

Protection contre la chaleur:

X.B.C.D.E.F

(*) Max: Niveau 2

A	Comportement au feu. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).
B	Chaleur de contact (temps de seuil ≥ 15 s). Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur). *1= 100°C / 2= 250°C / 3= 350°C / 4= 500°C*
C	Chaleur convective. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).
D	Chaleur radiante. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).
E	Petites projections de métal liquide. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).
F	Grosses projections de métal fondu. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).

EN 12477 + A1 - POUR LES SOUDEURS

Type A	Opérations plus générales de soudage et de découpage
Type B	Grande dextérité pour le soudage TIG

ISO 18889 - MANIPULATION DE PESTICIDES

X

G1	Risque potentiel faible. Pesticides dilués. Sans résistance mécanique.
G2	Risque potentiel moyen. Pesticides dilués ou concentrés. Résistance mécanique minimale.
GR	Protection de la paume uniquement. Résidus secs de pesticide.

EN ISO 10819 - VIBRATIONS ET CHOCS MÉCANIQUES

Vibrations main-bras. Mesurage et évaluation du facteur de transmission des vibrations par les gants à la paume de la main

EN 16350 - PROPRIÉTÉS ÉLECTROSTATIQUES

Chaque mesurage individuel doit satisfaire à l'exigence: résistance verticale: $Rv < 1,0 \times 10^8\ \Omega$. Méthode de test selon la norme EN 1149-2:1997.

EN 60903 - TENSION MAXIMALE D'UTILISATION

Tension continue	Tension alternative	Classe
750 V	500 V	00
1 500 V	1 000 V	0
11 250 V	7 500 V	1
25 500 V	17 000 V	2
39 750 V	26 500 V	3
54 000 V	36 000 V	4

"X" signifie que le gant n'a pas été soumis au test.