



HYDROFUGE



## Domaine d'utilisation\*



TRAVAUX PUBLICS



INDUSTRIE LÉGÈRE



AGRICULTURE



ESPACES VERTS



LOGISTIQUE

## Caractéristiques techniques

**Paume:** fleur de bovin, hydrofuge.

**Dos:** fleur de bovin, hydrofuge.

Montage "américain". Pouce palmé.

Majeur et annulaire rapportés.

**Poignet:** tricot élastique avec protège artère.

**Coloris:** beige.

**Tailles:** 8 à 11.

**Conditionnement:** carton de 100 paires.

**Sous-conditionnement:** sachet de 10 paires.

## Avantages

- > **Résistance et durabilité** grâce au cuir bovin.
- > **Dextérité accrue** grâce à la fleur de cuir.
- > **Hydrofuge** grâce au traitement spécial.
- > **Maintien du poignet** grâce au tricot élastique.
- > **Protection des artères** sur le poignet.

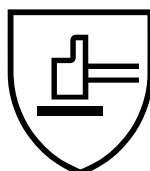
Manutention légère  
**MILIEU HUMIDE**

## Certification

Ce produit est conforme au **Règlement (UE) 2016/425** relatif aux Equipements de Protection Individuelle (EPI). **Catégorie II.**

Certifié par **MIRTA-KONTROL d.o.o.**, organisme notifié n°2474.

EN 388 : 2016 + A1 : 2018



2121X

EN ISO 21420 : 2020



Téléchargez la déclaration UE de conformité sur <http://docs.singer.fr>

| EN ISO 21420 - GANTS DE PROTECTION                                                                                                                                                       |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Exigences générales et méthodes d'essai. Cette norme établit les exigences essentielles en matière d'ergonomie, d'innocuité, de marquage, d'information et d'instructions d'utilisation. |

| EN 388 - CONTRE LES RISQUES MÉCANIQUES                                                                                                                                                                                                                                |   |                                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                       | 1 | Résistance à l'abrasion. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       | 2 | Résistance à la coupeure par tranchage. Niveau 1 à 5 (5 étant le meilleur). |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       | 3 | Résistance à la déchirure. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       | 4 | Résistance à la perforation. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       | F | Résistance à la coupeure. Niveau A à F (F étant le meilleur).               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                       | P | Résistance contre les chocs. Marquage P (test optionnel).                   |
| Pour les gants qui contiennent des matériaux qui émoussent la lame, un test supplémentaire obligatoire doit être réalisé selon la norme EN ISO 13997 (appareil d'essai TDM 100).<br>Ce test peut également être optionnel pour les gants qui n'émoussent pas la lame. |   |                                                                             |

| EN 374 - CONTRE LES PRODUITS CHIMIQUES                                           |                           |                                 |                                                                                  |
|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
|  |                           | Type A                          | Temps de passage ≥ 30 min pour au moins 6 produits de la liste (voir ci-dessous) |
|                                                                                  |                           | Type B                          | Temps de passage ≥ 30 min pour au moins 3 produits de la liste (voir ci-dessous) |
|                                                                                  |                           | Type C                          | Temps de passage ≥ 10 min pour au moins 1 produit de la liste (voir ci-dessous)  |
| A                                                                                | Méthanol                  | 67-56-1                         | Alcool primaire                                                                  |
| B                                                                                | Acétone                   | 67-64-1                         | Cétone                                                                           |
| C                                                                                | Acétonitrile              | 75-05-8                         | Composé nitrile                                                                  |
| D                                                                                | Dichlorométhane           | 75-09-2                         | Hydrocarbure chloré                                                              |
| E                                                                                | Bisulfure de carbone      | 75-15-0                         | Composé organique contenant du soufre                                            |
| F                                                                                | Toluène                   | 108-88-3                        | Hydrocarbure aromatique                                                          |
| G                                                                                | Diéthylamine              | 109-89-7                        | Amine                                                                            |
| H                                                                                | Tétrahydrofuranne         | 109-99-9                        | Composé hétérique hétérocyclique                                                 |
| I                                                                                | Acétate d'éthyle          | 141-78-6                        | Ester                                                                            |
| J                                                                                | n-Heptane                 | 142-82-5                        | Hydrocarbure saturé                                                              |
| K                                                                                | Hydroxyde de sodium 40 %  | 1310-73-2                       | Base inorganique                                                                 |
| L                                                                                | Acide sulfurique 96 %     | 7664-93-9                       | Acide minéral inorganique, oxydant                                               |
| M                                                                                | Acide nitrique (65±3) %   | 7697-37-2                       | Acide inorganique                                                                |
| N                                                                                | Acide acétique (99±1) %   | 64-19-7                         | Acide organique                                                                  |
| O                                                                                | Ammoniaque 25 %           | 1336-21-6                       | Base organique                                                                   |
| P                                                                                | Peroxyde d'hydrogène 30 % | 7722-84-1                       | Peroxide                                                                         |
| S                                                                                | Fluorure d'hydrogène 40%  | 7664-39-3                       | Acide minéral inorganique                                                        |
| T                                                                                | Formaldéhyde 37%          | 50-00-0                         | Aldéhyde                                                                         |
| Classe 1                                                                         |                           | Temps de passage: > 10 minutes  |                                                                                  |
| Classe 2                                                                         |                           | Temps de passage: > 30 minutes  |                                                                                  |
| Classe 3                                                                         |                           | Temps de passage: > 60 minutes  |                                                                                  |
| Classe 4                                                                         |                           | Temps de passage: > 120 minutes |                                                                                  |
| Classe 5                                                                         |                           | Temps de passage: > 240 minutes |                                                                                  |
| Classe 6                                                                         |                           | Temps de passage: > 480 minutes |                                                                                  |

| ASTM F2878 - RÉSISTANCE À LA PERFORATION D'UNE AIGUILLE HYPODERMIQUE               |          |                                                                        |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------|------------------------------------------------------------------------|
|  | Niveau 1 | Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 2 N.  |
|                                                                                    | Niveau 2 | Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 4 N.  |
|                                                                                    | Niveau 3 | Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 6 N.  |
|                                                                                    | Niveau 4 | Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 8 N.  |
|                                                                                    | Niveau 5 | Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 10 N. |

| EN 374-5 - CONTRE LES MICRO-ORGANISMES                                            |                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
|  | Protection contre les bactéries et les champignons                  |
|                                                                                   | VIRUS = avec essai complémentaire de perméation au virus (ISO16604) |

| EN 511 - CONTRE LE FROID                                                          |   |                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---|-------------------------------------------------------|
|  | A | Froid convectif. Niveau 0 à 4 (4 étant le meilleur).  |
|                                                                                   | B | Froid de contact. Niveau 0 à 4 (4 étant le meilleur). |
|                                                                                   | C | Imperméabilité à l'eau. Niveau 0 (Non) ou 1 (Oui).    |

| EN 407 - CONTRE LES RISQUES THERMIQUES (CHALEUR ET/OU FEU)                                                                                                                                                                           |   |                                                                                                                                             |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Protection contre le feu:<br><br>Protection contre la chaleur:<br> | A | Comportement au feu. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).                                                                                    |
|                                                                                                                                                                                                                                      | B | Chaleur de contact (temps de seuil ≥ 15 s). Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).<br><small>1= 100°C / 2= 250°C / 3= 350°C / 4= 500°C</small> |
|                                                                                                                                                                                                                                      | C | Chaleur convective. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).                                                                                     |
|                                                                                                                                                                                                                                      | D | Chaleur radiante. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                                                                      | E | Petites projections de métal liquide. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).                                                                   |
|                                                                                                                                                                                                                                      | F | Grosses projections de métal fondu. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur).                                                                     |

| EN 12477 + A1 - POUR LES SOUDEURS |                                                      |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------|
| Type A                            | Opérations plus générales de soudage et de découpage |
| Type B                            | Grande dextérité pour le soudage TIG                 |

| ISO 18889 - MANIPULATION DE PESTICIDES                                              |    |                                                                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----|--------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | G1 | Risque potentiel faible. Pesticides dilués.<br>Sans résistance mécanique.                  |
|                                                                                     | G2 | Risque potentiel moyen. Pesticides dilués ou concentrés.<br>Résistance mécanique minimale. |
|                                                                                     | GR | Protection de la paume uniquement.<br>Résidus secs de pesticide.                           |

| EN ISO 10819 - VIBRATIONS ET CHOCs MÉCANIQUES                                                                              |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Vibrations main-bras. Mesurage et évaluation du facteur de transmission des vibrations par les gants à la paume de la main |  |

| EN 16350 - PROPRIÉTÉS ÉLECTROSTATIQUES                                              |                                                                                                                                                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Chaque mesurage individuel doit satisfaire à l'exigence:<br>résistance verticale: Rv < 1,0 x 10 <sup>9</sup> Ω.<br>Méthode de test selon la norme EN 1149-2:1997. |

| EN 60903 - TENSION MAXIMALE D'UTILISATION                                           |                  |                     |        |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------------|--------|
|  | Tension continue | Tension alternative | Classe |
|                                                                                     | 750 V            | 500 V               | 00     |
|                                                                                     | 1 500 V          | 1 000 V             | 0      |
|                                                                                     | 11 250 V         | 7 500 V             | 1      |
|                                                                                     | 25 500 V         | 17 000 V            | 2      |
|                                                                                     | 39 750 V         | 26 500 V            | 3      |
|                                                                                     | 54 000 V         | 36 000 V            | 4      |

|                                                      |
|------------------------------------------------------|
| "X" signifie que le gant n'a pas été soumis au test. |
|------------------------------------------------------|