

Spécialités

Soudure



KEVLAR®

**HOT
1**

Les +

Dextérité niveau 3/5
Renfort paume
Confort
Intérieur molletonné
Durée de vie prolongée (coutures Kevlar®)

CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Réf.	Taille	Sachet	Carton
1WEL300009	9	6	36
1WEL300010	10	6	36
1WEL300011	11	6	36

CONDITIONNEMENT DE VENTE

>1

Multiple

DESCRIPTION

Croûte de vachette orange doré, coutures Kevlar® ; pouce rapporté, montage fourchette : soufflets doigts; intérieur molletonné ; renfort paume; manchette de sécurité en croûte, longueur : 15cm.

SECTEURS

Energie (production et distribution)

Maintenance

Second-œuvre du bâtiment

Services et distribution

EXEMPLES D'APPLICATIONS

Travaux de soudure, métallurgie, manipulation de pièces chaudes, Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes maximum)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couleur	Or	Poignet	Manchette de sécurité /
Forme	Gant		coupe droite
Environnement	Chaleur modérée	Longueur manchette - mm	150
Type de gant	coupé et cousu		
Matériau du support	Croûte de vachette		
Construction du gant	soudeur		
Matériau de la paume	Cuir		
Type de cuir paume	Vachette		
Finition cuir paume	croûte		
Type de cuir dos	vachette		
Finition cuir dos	croûte		
Matériau de la doublure	Doublure molleton		

NORME(S)

Ce gant est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de l'attestation CE de type 0075/1747/162/06/26/1315

Délivré par CTC (0075) 4 rue Hermann. Frenkel 69367 Lyon Cedex 07 France



EPI CAT. II

EN ISO 21420:2020

+ A1:2024

EN388:2016

+ A1:2018



3.1.4.4.X.

EN407:2020



4.1.3.X.4.X

EN12477:2001 + A1:2005
TYPE A

Gants de protection — Exigences générales et méthodes d'essai

Protection contre les risques mécaniques

Gants de protection et autres équipements protecteur de la main contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu)

Gants de protection pour soudeurs